УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
ПАО "Ясиновский КХЗ"
Саенко А.К.

Ведомость дефектов
огнеупорной кладки камер коксования КБ №6 КЦ ПАО "Ясиновский КХЗ"

№ камер	№прост	№верт	№ ряда	Дефект кладки	Глубина вырубки	Обработка без вырубки	Обработка с вырубкой	Наплавка	Экранирование	Заключительные работы	Смесь
						м2	дм3	дм3	м2-час	м2	т
601	601	29-30	1-50	выдвижение кладки 50*10*0,2	0,4		200	100			
	602	29-30	1-50	выдвижение кладки 50*10*0,2	0,4		200	100			
	601	30	1-47	трещина 47*0,2*0,3		0,094		2,82		0,094	
	602	30	1-48	трещина 48*0,2*0,3		0,096		2,82		0,096	
676	676	30	1-39	выдвижение кладки 39*10*0,2	0,4		156	78	240		2,353
	677	30	1-39	выдвижение кладки 39*10*0,2	0,4		156	78			
	676	30	1-39	трещина 39*0,2*0,2		0,078		2,34		0,078	
	677	30	1-39	трещина 39*0,2*0,2		0,078		2,34		0,078	
673	673	29-30	1-50	выдвижение кладки 50*10*0,2	0,4		200	100			
	674	29-30	32-50	раковина18*10*0,4		1,8		72		1,8	
ИТОГО						**2,146**	**912**	**538,32**	**240**	**2,146**	**2,353**

Механик цеха_____

Начальник цеха_____

Представитель подрядной организации:

Главный инженер
ООО "НВП "МАК"_____Д.В. Бровко

Согласовано:

Главный механик
ПАО "Ясиновский КХЗ"_____